19日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭60-65197

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和60年(1985) 4月13日

D 21 H 5/00 B 32 B E 04 C 13/08 2/26

7921-4L 2121-4F A-6730-2E

審査請求 有

発明の数 1 (全3頁)

60発明の名称

石膏ボード用表板紙

20特 願 昭58-169710

定次

22出 願 昭58(1983)9月13日

⑫発 明 者

藤原 正 好

兵庫県多紀郡篠山町泉(番地なし)

の出 頤 人 サンロック工業株式会

大阪市南区島之内1丁目15番29号

社

の代 理 人 弁理士 石田 外1名

鄸

1 発明の名称

石膏ボード用表板紙

2 特許請求の範囲

1、厚紙からなる基材1の表面に、鉱物性微粒子 粉末、接着剤、撥水剤、防力ビ剤を含有する特殊 **層2を形成したことを特徴とする石膏ボード用衷** . 板紙.

3 発明の詳細な説明

本発明は、鹽紙の貼り替え作業を容易かつ経済 的に短時間で行えるようにした石膏ボード用表板 紙に関するものである

一般に石膏ボードは、石膏、水、発泡剤等の混 練物を表板紙と裏板紙との間に配した後、成形、 乾燥して製造するものである。

従って、石膏ボード用麦板紙には、石膏ボード の乾燥の際に水分が飛散できるように通気性を有 すること、この水分の吸収、飛散によっても収縮 したり、波打ったりしないこと等の特性が要求さ れ、その業材は、主として、新聞古紙等を配合し

1

た厚紙が使用されている。

そして従来は、この石膏ボードの表面に駐紙等 を貼着して使用していた。

酸糕紙の汚染、破損、室内の模様替え等によっ て、新しい壁紙に貼り替え再施工する場合、元の 壁紙を剝がす際、壁紙の一部が石膏ボード用表板 紙の表面に残存したり、石膏ボード用表板紙の一 部が壁紙と一緒に剝離したり、又、石膏ボード用 表板紙自体が壁紙と共に剝離したりして、剝離面 に凹凸を生じ、残存した紙を除去する等の剝離面 を平滑にする作業を必要としたり、石膏ポード自 体の張り替え等、多大の時間と労力と費用を要し た。

本発明は前記欠点の改善した石膏ボード用表板 紙に係るもので、壁紙の貼り替えを簡易、迅速、 かつ、経済的に行えるようにしたものである。

本発明の石膏ボード用表板紙を実施例に基づい て説明するに、石膏ボード用表板紙は、主として 新聞古紙等からなる基材1の表面に鉱物性散粒子 粉末、接着剤、撥水剤、防力ビ剤を含有してなる

BEST AVAILABLE COPY

特別昭60-65197(2)

剝離可能で自然剝離しない特殊層2を形成してなるものである。

尚、特殊層2は、乾燥後の固形分が1平方皿に つき15~25gとなるようにする。

又、鉱物性微粒子粉末とはクレー、タルク、酸化 チタン等の微粒子状のものも含まれる。 ·

配合例-1

酸化チタン

	クレー	1	0	0
	*	1	2	0
	ポリビニルアルコール(10%)		6	0
	撥水剤		,1	0
	防力ビ剤			2.5
配	合例 - 2			
	9 v -		8	5
	*	1	2	0

計酸ビニルアクリル共重合体(45%) 15撥水剤 10助力ビ剤 2.5

15

なお、前記配合例において撥水剤は、ジルコニ

3

表面上に一部分が残り、他は壁紙の接着剤表面上に残る。そしてこの時、壁紙の一部が剝れあるいは破損して基材側に残存することがなく、しかも、基材側に残存した特殊層2の表面は、あたかもペンキ仕上した如く凹凸がなく、かつ、損傷のない平滑面を出現し、壁紙の剝離が完全に行われる

従って壁紙を剝離した後において、下地の調整をすることなく、直ちにその上から新たな壁紙を 前述の要領で貼着することによって壁紙の貼り替えを成し得るものである。

また、本発明の石膏ボード用表板紙は、特殊層 2 に防カビ剤が配合されているので、結露の激し い壁面でも、カビに対し抗菌性を有し、防カビ効 果を有する石膏ボード用表板紙を提供できる。

このように本発明の石膏ボード用表板紙は、表面に接着剤とクレー等の鉱物性の微粒子粉末を配した特殊層2を形成しているため、壁紙を剝す際に、特殊層2の部分で剝離し、石膏ボード用表板紙に壁紙等が残らず、該表面を平滑にする必要も

ウム塩エマルジョン (33%)を使用し、防カビ 剤は有効成分ベンズイミダゾール系化合物と含窒 紫硫黄系化合物の配合剤よりなるものを使用した。

又、特殊層 2 に 撥水剤を入れるのは跳紙施工時に接着剤により特殊層 2 への浸透を防止し、完全な剝離をなす特性を侵されないようにするためのものである。

次に本発明の石膏ボード用表板紙は、従来の石膏ボード製造方法と同様に、本発明の石膏ボード用表板紙と裏板紙との間に石膏、水、発泡剤等の混練物を配し、成形、乾燥して、石膏ボード製品とするものである。

本発明の特殊層2は、壁紙4を貼着した時、基材1と接着剤あるいは再湿接着剤との間に位置するが、接着剤の接着効果を損なうことなく、長い年月を経過しても何等の異常もなく、恒久的な使用に耐えるものである。

次に壁紙を貼り替える場合には、第4図に示したように、壁紙の一端片をめくり上げると、前記の特殊層2の部分で剝離し、特殊層2は茲材1の

4

なく、直ちに新たな壁紙を貼着することができ、 素人でも簡単に壁紙の貼り替えができるものであ

本発明の石膏ボード用表板紙は、前記の加き特殊層2を形成しているため、剝離面を調整する必要がなく、そのための時間、労力、費用を節約でき、極めて経済的かつ能率的に壁紙の貼り替えをすることができる。

本発明の石膏ボード用表板紙は、特殊層2を形成しているため、接着剤の接着効果を損なうことなく、かつ長い年月を経過しても何等の異常もなく、恒久的な使用に耐えるものであるため、接着剤付きの壁紙でなければならないと言った制約もなく、任意の壁紙を選択使用することができるものである。

4 図面の簡単な説明

第1図は本発明に係る石膏ボード用表板紙の一部切欠拡大断面図、第2図は本発明の石膏ボード. 用表板紙を配した石膏ボードの一部切欠拡大断面図、第3図は同石膏ボードに壁紙を貼着した状態

の一部切欠拡大断面図、第4図は壁紙を剝離する 状態の一部切欠拡大断面説明図である。

